

TABELA NR 2

Szczegółowy zakres zmian stanu umorzenia/amortyzacji środków trwałych, wartości niematerialnych i prawnych, stan na dzień 31.12.2021 r.

Przedszkole Miejskie Nr 11

Lp.	Wyszczególnienie	Umorzenie - stan na początek okresu	Zwiększenia			Ogółem zwiększenia (4+5+6)	Zmniejszenia			Ogółem zwiększenia (8+9+10)	Umorzenie na koniec okresu (3+7-11)
			umorzenie za okres sprawozdawczy	aktualizacja	inne zwiększenia		dotyczące zbytych składników	dotyczące zlikwidowanych składników	inne		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
I	Wartości niematerialne i prawne	8 612,83				0,00				0,00	8 612,83
II	Rzeczowe aktywa trwałe (1+2+3)	1 969 246,76	116 228,86	0,00	0,00	116 228,86	0,00	0,00	0,00	0,00	2 085 475,62
1.	Środki trwałe	1 969 246,76	116 228,86	0,00	0,00	116 228,86	0,00	0,00	0,00	0,00	2 085 475,62
1.1	Grunty	0,00				0,00				0,00	0,00
1.1.2	Grunty stanowiące własność jednostki samorządu terytorialnego, przekazane w użytkowanie wieczyste innym podmiotom	0,00				0,00				0,00	0,00
1.2	Budynki, lokale i obiekty inżynierii lądowej i wodnej	1 321 242,13	94 864,38			94 864,38				0,00	1 416 106,51
1.3	Urządzenia techniczne i maszyny	132 567,28	599,00			599,00				0,00	133 166,28
1.4	Środki transportu	8 190,00	2 520,00			2 520,00				0,00	10 710,00
1.5	Inne środki trwałe	507 247,35	18 245,48			18 245,48				0,00	525 492,83
2	Środki trwałe w budowie (inwestycje)	0,00				0,00				0,00	0,00
3	Zaliczki na środki trwałe w budowie (inwestycje)	0,00				0,00				0,00	0,00

Toruń, 07.02.2022

Data sporządzenia

Maria Bokałło

Sporządzający

Główny Księgowy

Kierownik Jednostki Obsługującej