

TABELA NR 2
Szczegółowy zakres zmian stanu umorzenia/amortyzacji środków trwałych, wartości niematerialnych i prawnych, stan na dzień 31.12.2021 r.
Żłobek Miejski Nr 2

Lp.	Wyszczególnienie	Umorzenie - stan na początek okresu	Zwiększenia			Ogółem zwiększenia (4+5+6)	Zmniejszenia			Ogółem zwiększenia (8+9+10)	Umorzenie na koniec okresu (3+7-11)
			umorzenie za okres sprawozdawczy	aktualizacja	inne zwiększenia		dotyczące zbytych składników	dotyczące zlikwidowanych składników	inne		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
I	Wartości niematerialne i prawne	11 802,01				0,00				0,00	11 802,01
II	Rzeczowe aktywa trwałe (1+2+3)	866 187,48	120 380,43	0,00	0,00	120 380,43	0,00	0,00	0,00	0,00	986 567,91
1.	Środki trwałe	866 187,48	120 380,43	0,00	0,00	120 380,43	0,00	0,00	0,00	0,00	986 567,91
1.1	Grunty	0,00				0,00				0,00	0,00
1.1.2	Grunty stanowiące własność jednostki samorządu terytorialnego, przekazane w użytkowanie wieczyste innym podmiotom	0,00				0,00				0,00	0,00
1.2	Budynki, lokale i obiekty inżynierii lądowej i wodnej	524 937,59	68 704,19			68 704,19				0,00	593 641,78
1.3	Urządzenia techniczne i maszyny	46 448,31				0,00				0,00	46 448,31
1.4	Środki transportu	0,00				0,00				0,00	0,00
1.5	Inne środki trwałe	294 801,58	51 676,24			51 676,24				0,00	346 477,82
2	Środki trwałe w budowie (inwestycje)	0,00				0,00				0,00	0,00
3	Zaliczki na środki trwałe w budowie (inwestycje)	0,00				0,00				0,00	0,00

Toruń, 14.02.2022

Data sporządzenia

Jolanta Jastrzebska

Sporządzający
Główny Księgowy
Kierownik Jednostki Obsługującej