

TABELA NR 2

Szczegółowy zakres zmian stanu umorzenia/amortyzacji środków trwałych, wartości niematerialnych i prawnych, stan na dzień 31.12.2021 r.

Przedszkole Miejskie Nr 13

Lp.	Wyszczególnienie	Umorzenie - stan na początek okresu	Zwiększenia			Ogółem zwiększenia (4+5+6)	Zmniejszenia			Ogółem zwiększenia (8+9+10)	Umorzenie na koniec okresu (3+7-11)
			umorzenie za okres sprawozdawczy	aktualizacja	inne zwiększenia		dotyczące zbytych składników	dotyczące zlikwidowanych składników	inne		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
I	Wartości niematerialne i prawne	4 864,99				0,00				0,00	4 864,99
II	Rzeczowe aktywa trwałe (1+2+3)	824 210,20	45 470,29	0,00	0,00	45 470,29	0,00	0,00	0,00	0,00	869 680,49
1.	Środki trwałe	824 210,20	45 470,29	0,00	0,00	45 470,29	0,00	0,00	0,00	0,00	869 680,49
1.1	Grunty	0,00				0,00				0,00	0,00
1.1.2	Grunty stanowiące własność jednostki samorządu terytorialnego, przekazane w użytkowanie wieczyste innym podmiotom	0,00				0,00				0,00	0,00
1.2	Budynki, lokale i obiekty inżynierii lądowej i wodnej	573 654,83	43 154,47			43 154,47				0,00	616 809,30
1.3	Urządzenia techniczne i maszyny	0,00				0,00				0,00	0,00
1.4	Środki transportu	0,00				0,00				0,00	0,00
1.5	Inne środki trwałe	250 555,37	2 315,82			2 315,82				0,00	252 871,19
2	Środki trwałe w budowie (inwestycje)	0,00				0,00				0,00	0,00
3	Zaliczki na środki trwałe w budowie (inwestycje)	0,00				0,00				0,00	0,00

Toruń, 07.02.2022

Data sporządzenia

Maria Bokałło

Sporządzający

Główny Księgowy

Kierownik Jednostki Obsługującej