

## TABELA NR 2

Szczegółowy zakres zmian stanu umorzenia/amortyzacji środków trwałych, wartości niematerialnych i prawnych, stan na dzień 31.12.2021 r.

## Przedszkole Miejskie Nr 9

Lp.	Wyszczególnienie	Umorzenie - stan na początek okresu	Zwiększenia			Ogółem zwiększenia (4+5+6)	Zmniejszenia			Ogółem zwiększenia (8+9+10)	Umorzenie na koniec okresu (3+7-11)
			umorzenie za okres sprawozdawczy	aktualizacja	inne zwiększenia		dotyczące zbytych składników	dotyczące zlikwidowanych składników	inne		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
I	Wartości niematerialne i prawne	1 729,99				0,00				0,00	1 729,99
II	Rzeczowe aktywa trwałe (1+2+3)	461 931,36	30 683,07	0,00	9 032,00	39 715,07	0,00	1 432,20	0,00	1 432,20	500 214,23
1.	Środki trwałe	461 931,36	30 683,07	0,00	9 032,00	39 715,07	0,00	1 432,20	0,00	1 432,20	500 214,23
1.1	Grunty	0,00				0,00				0,00	0,00
1.1.2	Grunty stanowiące własność jednostki samorządu terytorialnego, przekazane w użytkowanie wieczyste innym podmiotom	0,00				0,00				0,00	0,00
1.2	Budynki, lokale i obiekty inżynierii lądowej i wodnej	210 841,23	5 735,32			5 735,32				0,00	216 576,55
1.3	Urządzenia techniczne i maszyny	3 500,00				0,00				0,00	3 500,00
1.4	Środki transportu	0,00				0,00				0,00	0,00
1.5	Inne środki trwałe	247 590,13	24 947,75		9 032,00	33 979,75		1 432,20		1 432,20	280 137,68
2	Środki trwałe w budowie (inwestycje)	0,00				0,00				0,00	0,00
3	Zaliczki na środki trwałe w budowie (inwestycje)	0,00				0,00				0,00	0,00

Toruń, 07.02.2022

Data sporządzenia

Małgorzata Lipińska

Sporządzający

Główny Księgowy

Kierownik Jednostki Obsługującej